|  |  |
| --- | --- |
|   | Норма для марок |
|  | **BORIM-93S** |
| ТУ 14-194-281-11 |
| Массовая доля, %:Al2O3, не менее | 91 |
| MgO, в пределах | 5-8 |
| Fe2O3, не более | 0,7 |
| Распределение частиц по размерам, мкм: |   |
| - D50\* | 2,5 |
| - D90\*\* | 18 |

\* 50% частиц имеют размер меньше указанного

\*\* 90% частиц имеют размер меньше указанного

Пример: Запись D50 = 1,82 мкм и D90 =16,84 мкм означает, что в порошке 50% частиц от всей его массы имеют размер менее 1,82 мкм, 90% частиц - размер менее 16,84 мкм.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Rate for grade |
|  | **BORIM-93S** |
| Spec. 14-194-281-11 |
| Mass fraction (of baked substance), %:Al2O3, minimumMgO, within limits ofFe2O3, maximum |  915-80,7 |
| Distrubution of particles in the sizes,microns:- D50\*- D90\*\* |  2,518 |

\* 50% of particles have the size less than the one specified

\*\* 90% of particles have the size less than the one specified