**Технические характеристики станка С22:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Параметр** | **С22** | **С22-М** |
|  Ширина обрабатываемой заготовки, мм | 20-160   | **20-190** |
|  Толщина обрабатываемой заготовки, мм | 10-110 | **10-110** |
|  Наименьшая длина обрабатываемой заготовки, мм | 500 |
|  Длина приемного стола, мм | 900 |
|  Скорость подачи обрабатываемой заготовки, м/мин | 8   | **0-15\*** |
|  Количество шпинделей, шт | 4 |
|  Частота вращения шпинделей, об/мин | 6000 |
|  Посадочный диаметр вала вертикальных шпинделей, мм | 32 |
|  Посадочный диаметр вала горизонтальных шпинделей, мм | 40 |
|  Диаметр вертикальных ножевых головок, мм | 110-180 |
|  Диаметр горизонтальных ножевых головок, мм | 110-160 |
|  Суммарная мощность электродвигателей, кВт, в т.ч.:- мощность привода горизонтальных шпинделей, кВт- мощность привода вертикальных шпинделей, кВт- мощность привода подачи, кВт | 13,1\*\*2 × 3,0\*\*\*2 × 3,0\*\*\*1 × 1,1 |
| Род тока питающей сети | переменный трёхфазный |
| Напряжение, В | 380 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Количество и размеры патрубков отвода стружки | 4 × Øвнутр120 |
|  Масса станка, нетто, кг | 770 |
|  Габариты станка (L × B × H), мм | 2160 × 850 × 1420 |

 *\*      - бесступенчатая регулировка скорости подачи при помощи частотного преобразователя.*

  *\*\*    - указана мощность электродвигателей в базовой комплектации.*

*\*\*\*  - возможна установка электродвигателей повышеной мощности (4,0 кВт или 5,5 кВт).*

**Дополнительные опции:**

  - Режущий инструмент (фрезы, ножи).

  - Приёмный стол (рольганг).

  - Система аспирации.

  - Оборудование для заточки и шлифовки ножей.

  - Преобразователь частоты для модели С22 (плавная регулировка скорости подачи заготовки в диапазоне 0-15 м./мин).

**• Гарантия - 12 месяцев. Гарантия на станину - 36 месяцев!**

**• Любые запчасти и комплектующие в наличии в складской программе.**