**Технические характеристики станка С22:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Параметр** | **С22** | **С22-М** |
| Ширина обрабатываемой заготовки, мм | 20-160 | **20-190** |
| Толщина обрабатываемой заготовки, мм | 10-110 | **10-110** |
| Наименьшая длина обрабатываемой заготовки, мм | 500 | |
| Длина приемного стола, мм | 900 | |
| Скорость подачи обрабатываемой заготовки, м/мин | 8 | **0-15\*** |
| Количество шпинделей, шт | 4 | |
| Частота вращения шпинделей, об/мин | 6000 | |
| Посадочный диаметр вала вертикальных шпинделей, мм | 32 | |
| Посадочный диаметр вала горизонтальных шпинделей, мм | 40 | |
| Диаметр вертикальных ножевых головок, мм | 110-180 | |
| Диаметр горизонтальных ножевых головок, мм | 110-160 | |
| Суммарная мощность электродвигателей, кВт, в т.ч.:  - мощность привода горизонтальных шпинделей, кВт  - мощность привода вертикальных шпинделей, кВт  - мощность привода подачи, кВт | 13,1\*\*  2 × 3,0\*\*\*  2 × 3,0\*\*\*  1 × 1,1 | |
| Род тока питающей сети | переменный трёхфазный | |
| Напряжение, В | 380 | |
| Частота тока, Гц | 50 | |
| Количество и размеры патрубков отвода стружки | 4 × Øвнутр120 | |
| Масса станка, нетто, кг | 770 | |
| Габариты станка (L × B × H), мм | 2160 × 850 × 1420 | |

*\*      - бесступенчатая регулировка скорости подачи при помощи частотного преобразователя.*

*\*\*    - указана мощность электродвигателей в базовой комплектации.*

*\*\*\*  - возможна установка электродвигателей повышеной мощности (4,0 кВт или 5,5 кВт).*

**Дополнительные опции:**

  - Режущий инструмент (фрезы, ножи).

  - Приёмный стол (рольганг).

  - Система аспирации.

  - Оборудование для заточки и шлифовки ножей.

  - Преобразователь частоты для модели С22 (плавная регулировка скорости подачи заготовки в диапазоне 0-15 м./мин).

**• Гарантия - 12 месяцев. Гарантия на станину - 36 месяцев!**

**• Любые запчасти и комплектующие в наличии в складской программе.**