

ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

Каталог колесной продукции



Структура ОМК

Объединенная металлургическая компания (ОМК) – один из крупнейших отечественных производителей труб, железнодорожных колес, проката, трубопроводной арматуры и другой металлопродукции для энергетических, транспортных и промышленных компаний.

В составе ОМК семь крупных предприятий металлургической отрасли: Выксунский металлургический завод (Нижегородская область), Альметьевский трубный завод (Республика Татарстан), завод «Трубодеталь» (Челябинская область), Литейно-прокатный комплекс (Нижегородская область), Благовещенский арматурный завод (Республика Башкортостан), Чусовской металлургический завод (Пермский край) и завод ОМК Tube (штат Техас, США).

На предприятиях компании работает более 30 тыс. человек.



ОБЪЕДИНЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ



ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД



АЛЬМЕТЬЕВСКИЙ
ТРУБНЫЙ
ЗАВОД



БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД



ЧУСОВСКОЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД



ОМК-СТАЛЬ
Литейно-прокатный
комплекс



ТРУБОДЕТАЛЬ



ОМК TUBE

Производство стали и колесопрокатный комплекс ОМК

С момента основания колесопрокатного цеха, которому осенью 2013 года исполнилось 40 лет, Выксунский металлургический завод (ВМЗ) занимает лидирующие позиции на отечественном рынке железнодорожных колес, является крупнейшим поставщиком колес для Российских железных дорог, вагоностроения, вагоноремонтных предприятий и независимых собственников, ведущим партнером по разработке передовых, инновационных конструкций колес, внедрение которых позволяет повышать эффективность перевозок, развивать тяжеловесное грузовое движение и высокоскоростные пассажирские перевозки.

Сегодня на ВМЗ работает крупнейшая в Европе линия (более 850 тыс. колес в год) по выпуску цельнокатаных железнодорожных колес и колесных центров диаметром от 760 до 1098 мм для грузовых и пассажирских вагонов, локомотивов, электропоездов метрополитена. В дивизионе ОМК, объединившем колесопрокатный и сталеплавильный цехи Выксунской производственной площадки, трудится свыше 1,5 тыс. специалистов.

Производство стали

Сталеплавильное производство колесопрокатного комплекса (СПП КПК) представлено двумя мартеновскими печами емкостью 250 тонн каждая (работают скрап-процессом, оборудованы «пористыми» подинами на огнеупорных порошках). Запланирована модернизация сталеплавильного производства, включающая переход на МНЛЗ-заготовку.

СПП КПК выпускает колесную сталь по российским и зарубежным стандартам, в том числе ГОСТ, EN, AAR, IRS.

СПП КПК полностью обеспечивает слитками круглого сечения собственное производство железнодорожных колес.

Годовой объем производства стали – до 450 тыс. тонн.

Колесопрокатный комплекс

Колесопрокатный комплекс представлен следующими участками:

- Заготовительный участок в составе слиткоплавильных станков и слитколомателей, а также пильного комплекса, представлен двумя пилами «Линзингер», предназначенными для разделения слитков на заготовки и удаления прибыльной и донной части слитка.
- Прессопрокатный участок в составе двух кольцевых нагревательных печей, гидравлических прессов усилием 19,6, 49, 98МН; колесопрокатного стана; пресса 34,3МН и четырех проходных печей изотермической выдержки колес.
- Поточные линии механической обработки колес до и после термообработки представлены высокоточными станками с числовым программным управлением, позволяющим проводить чистовую обработку колес по всем элементам поверхности (диск, обод, ступица).
- Две линии термической обработки колес в составе двух нагревательных кольцевых печей, закалочных машин вертикального типа для осуществления прерывистой закалки обода колеса и три конвейерные печи для отпуска колес. Проведенная в 2009 году модернизация обеих линий позволяет осуществлять нагрев колес с высокой точностью, а также обеспечивает равномерность и стабильность структуры и механических свойств стали.
- Современная система управления, контроля и архивации параметров, позволяющая формировать электронный паспорт процесса изготовления каждого колеса.

Использование мощных прессов в сочетании с прокаткой на колесопрокатном стане обеспечивают высокую точность геометрических параметров колес и различную форму диска колеса в соответствии с требованиями потребителя.

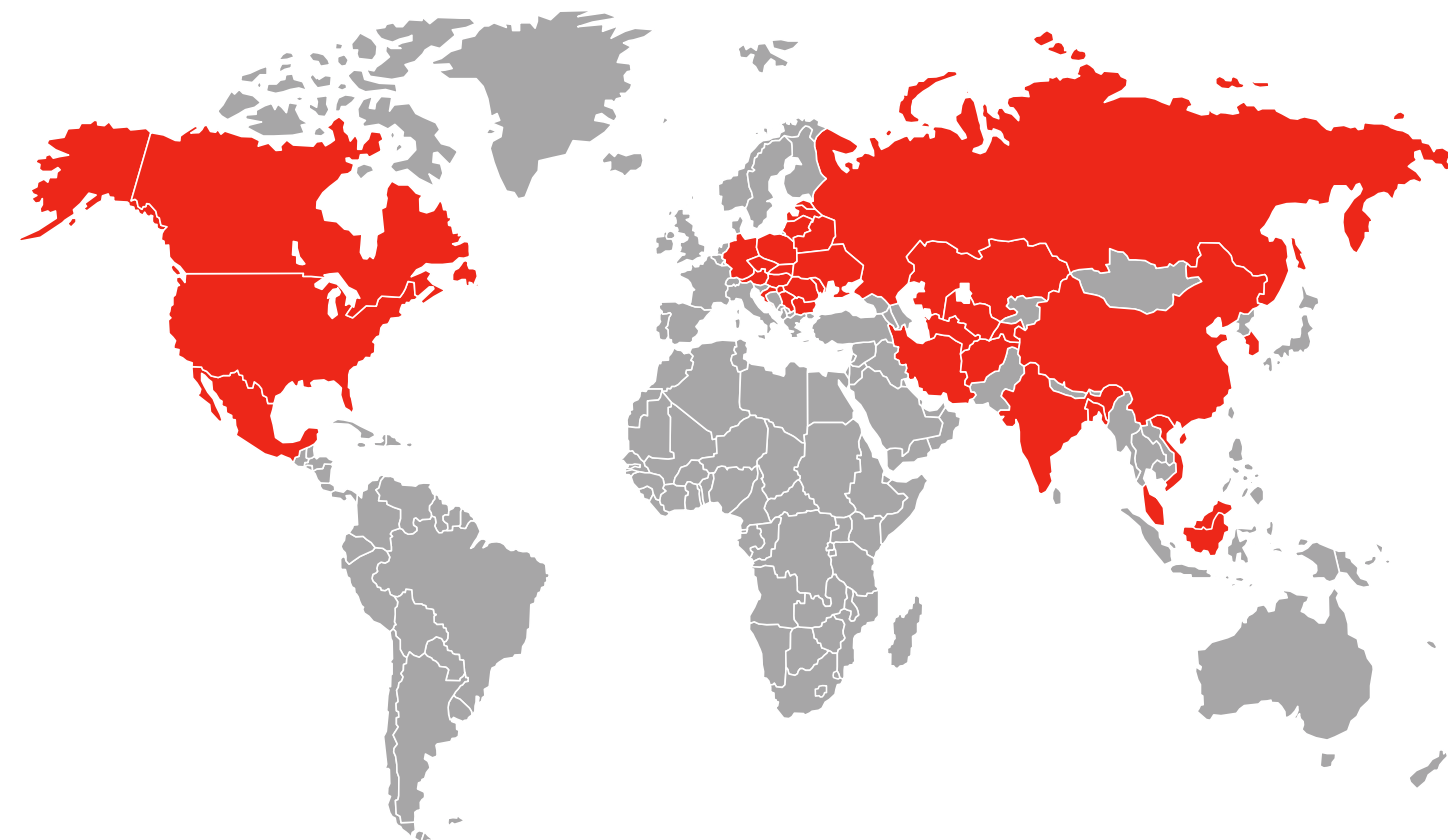
География поставок железнодорожных колес

География поставок железнодорожных колес производства ВМЗ насчитывает более чем 30 стран, среди них: США, Канада, Словакия, Чехия, Индия, Польша, Румыния, Болгария, Сербия, Южная Корея, страны Прибалтики, СНГ и другие.

Высокий уровень технической оснащенности колесопрокатного комплекса позволяет выпускать цельнокатаные колеса, обладающие высокими эксплуатационными свойствами, которые обеспечивают их надежную работу в различных климатических условиях, при повышенных нагрузках и скоростях движения. Производимые колеса характеризуются точностью геометрических параметров и высоким уровнем физико-механических свойств.

Для стран колеи 1520 мм компания производит:

- колеса по ГОСТ 10791-2011 для грузовых и пассажирских вагонов, метрополитена, локомотивные железнодорожные колеса и центры;
- колеса с повышенной твердостью обода 320-360 НВ на глубине 30 мм от поверхности катания;
- колеса с криволинейной формой диска повышенной твердости для вагонов с повышенной грузоподъемностью с нагрузкой на ось 25-30 тс;
- колеса для пассажирских вагонов из микролегированной стали марки Л;
- колеса с повышенной твердостью обода 320-360 НВ на глубине 30 мм от поверхности катания;
- колеса с криволинейной формой диска повышенной твердости для вагонов с повышенной грузоподъемностью с нагрузкой на ось 25-30 тс.



Сертификация

Железнодорожная продукция ОМК производится по международным стандартам, включая ГОСТ, AAR M107/M208, EN13262, UIC 812-3, IRS R19-93, KRS 2242-2107, и по специально разработанным ТУ. Высочайшее качество колес ОМК подтверждено сертификацией РСФЖТ, ISO, Европейских и Американских железных дорог.

Система качества завода и производства сертифицированы в соответствии с IRIS, ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007, а также в соответствии с национальным стандартом железных дорог. Оборудование научно-исследовательской лаборатории ВМЗ позволяет проводить испытания в соответствии с нормами и стандартами Российских, Европейских, Североамериканских, Мексиканских, Индийских и Корейских железных дорог.

Компания ежегодно осваивает и сертифицирует несколько новых видов железнодорожных колес для отечественного рынка и экспортных поставок.



Контактная информация

ЗАО «Объединенная металлургическая компания»
115184, Россия, г. Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Тел.: +7 (495) 231-77-71
Факс: +7 (495) 231-77-72
E-mail: steel@omk.ru

ОАО «Выксунский металлургический завод»
607060, Россия, Нижегородская обл., г. Выкса, ул. Братьев Баташевых, д. 45
Тел.: +7 (83177) 9-30-97
Факс: +7 (83177) 3-76-05

E-mail для заявок: wheels@omk.ru

www.omk.ru



Номенклатура выпускаемой продукции

Для стран Пространства 1520

Наименование	Технические требования
Колеса цельнокатаные железнодорожные Ø957 мм для грузовых и пассажирских вагонов: нагрузка на ось 23,5 тс, 25-30 тс, в том числе колеса улучшенных низконапряжённых конструкций. Марки стали: 1, 2, Т, Л, Б	ГОСТ 10791-2011, ТУ 0943-259-01124323-2009
Колеса для поездов метрополитена Ø790 мм, а также поездов метрополитена и рельсовых автобусов Ø860 мм. Марки стали: 2, Л	ГОСТ 10791-2011
Колеса для скоростного пассажирского движения Ø920-957 мм.	ТУ 0943-265-01124323-2011, ГОСТ 10791-2011
Колеса и колёсные центра с предварительной механической обработкой для локомотивов Ø900, 1050-1058 мм	ГОСТ 10791-2011, ТУ 0943-259-01124323-2009
Заготовка кранового колеса Ø770, 880 мм, колеса Ø850, 957 мм для внутризаводского транспорта	ГОСТ 10791-2011

Для стран дальнего зарубежья

Наименование	Технические требования
Колеса цельнокатаные Ø914-960 мм для грузового транспорта Северной Америки	AAR M-107/M-208
Колеса цельнокатаные Ø920-950 мм для грузовых и пассажирских вагонов европейских стран	EN 13262:2004 + A2:2011
Колеса цельнокатаные Ø840-1016 мм для пассажирских вагонов и локомотивов в Азии	IRS R 19-93 ч. II, AAR M-107/M-208

Технологическая схема производства

Высокотехнологичное оборудование ВМЗ позволяет производить цельнокатаные колеса повышенной твердости с повышенной нагрузкой на ось, предназначенные для безопасного использования в различных климатических условиях. Колесопрокатный комплекс производит широкий ассортимент колес, которые характеризуются точными геометрическими параметрами и улучшенными механическими свойствами.

Предусмотрена возможность поставки колес с механической обработкой по всем поверхностям.

Технологическая схема производства железнодорожных колес Ø957 мм по ГОСТ, ТУ

