



 **KUZOCM**

Oktober 1941 – Februar 1942 – Räumung eines Teils von Leistungen des Werks Koltschugino benannt nach S. Ordschonikidse auf dem Uralgebiet, Unterbringung der Hauptwerkstätte Nr. 3 auf der Betriebsstätte des Magnesiumwerks Kamensk.

15. Februar 1942 – Arbeitsbeginn des neuen Folienwalzwerks Kamensk

1942 – 1947 – Inbetriebnahme von Gießhütte, Drahtzieh- und Röhrenhütte, Walzhütte, Folienwalzhütte und Pulverhütte.

1947 – Herstellung von ersten Produkten zur Ausfuhr.

1951 – das Werk als erstes in der UdSSR führt die Methode des halbkontinuierlichen Gießens von Legierungen aus NE-Schwermetallen in die Produktion ein, diese Methode wurde später von allen inländischen Nichteisenmetallwerken in Gebrauch genommen.

1970-80er Jahre – Entwicklung von Produktionskapazitäten, Einführung neuer Technologien, Steigerung der Produktionsvolumen

1992-1993 – Gründung der offenen Aktiengesellschaft (OAO) „Nichteisenmetallwerk Kamensk-UralSKI“



- **Die offene Aktiengesellschaft (OAO) „Nichteisenmetallwerk Kamensk-UralSKI“** ist das führende Werk im Bereich NE-Metallbearbeitung Russlands, indem es etwa **40 % des Marktes** besitzt.
- Am Werk sind mehr **800 Leute**, die etwa **20 Tausend Tonnen von Produkten jährlich herstellen**, tätig.



- Hergestellte Produkte werden in der elektrotechnischen Industrie, Metallurgie, Chemie- und erdölverarbeitenden Industrie, Luftfahrtindustrie sowie im Gerätebau verwendet.
- Ausfuhrlieferungen werden ins Fernausland – Deutschland, Frankreich, Italien, Tschechien u. a. – vorgenommen.
- Am Werk wird das Qualitätsmanagementsystem, das hinsichtlich der Entsprechung den Anforderungen der internationalen Norm ISO 9001:2015 zertifiziert ist, angewendet.

Entwicklung des Messingwalzguts

2008 - 2011 Inbetriebnahme des Kleinwerks für die Herstellung von Messingstäben, Erschließung der Drahtherstellung für Funkenerosionsmaschinen unter der eigenen Marke „BRASSTON“

Entwicklung des Kupferwalzguts

2013 – 2016 Anlauf der Produktion von sauerstofffreien Kupferabschnitten nach der Technologie UP-CAST, Anlauf von 2 Linien Conform für die Extrusion von Kupferschienen

Entwicklung der hergestellten Nomenklatur, Qualitätsentwicklung, Infrastruktur

2017 - 2019 Anlauf des Vakuumschachtofens für Blankglühen, Einstellung von Block- und Moduldampferzeugern, Modernisierung von Reinigungsanlagen

Entwicklung der Richtung von Metallpulvern und -pudern, Zinkwalzgut

2020 - Erwerb und Einbau der Mahlanlage MAP 220/330, Anlauf des Bundauflegers für Zinkdraht



Das Unternehmen herstellt ein breites Sortiment von Produkten aus Nichteisenmetallen, das etwa 16 Tausend Größen und mehr 140 verschiedene Legierungen umfasst

Kupfer. Messing. Bronze.	Sonderlegierungen	Zink	Metallpulver und -puder
<p>Hauptlegierungen: Kupfer : Cu-ETP, Cu-OF, CuCr1, CuCr1Zr, CuCo2Be, CuCoNi1Be Messing : CuZn39Pb3, CuZn40Pb2, CuZn37, CuZn39Pb2, CuZn36Pb2As, CuZn35Pb1.5AlAs, CuZn33Pb1.5AlAs Bronze : CuAl10Ni5Fe4, CuAl10Fe3Mn2, CuAl9Fe4Ni4Mn1, CuBe2, CuSi3Mn1, CuAl11Fe6Ni6, CuAl10Fe5Ni5-C</p> <p>Erzeugnisse: Stäbe mit verschiedenen Querschnitten, Schienen, Profile, Draht, Platten, Knüppel</p> 	<p>Hauptlegierungen: Ni99.6, NiCr8020, NiCr6015, CuNi10Fe, CuNi30Mn1FeTi</p> <p>Erzeugnisse: rods, wire, anodes, ingots</p> 	<p>Hauptlegierungen: Zn1</p> <p>Erzeugnisse: wire</p> 	<p>Aluminium: Aluminiumpulver, wiederaufbereitet, inaktiviert, Aluminiumpulver für die Herstellung der hitzebeständigen Legierungen Kupfer: Kupferbronze Bronze: Bronzepuder Messing: Schmiedemessing</p> 

Automobilindustrie



**Elektrotechnische
Industrie**



Eisenbahnindustrie



**Herstellung von
Anschlussstücken und
Gehäusen für
Verbrauchsgeräte**



Metallurgie



Schiffbau



**Produktion von
Gasbeton**



Unsere Auftraggeber

bedra

**BIKAR
METALLE**



Erich Lacher Präzisionsteile®

GrassAF
Efficient Recycling Solutions.



TCG UNITECH
GNUTTI CARLO GROUP

Ljunghäll
GNUTTI CARLO GROUP

**günzler
METALL**

BEYER® Mittelrheinische Metallgiesserei



ROTHSTEIN®
Refining *fine* wire.

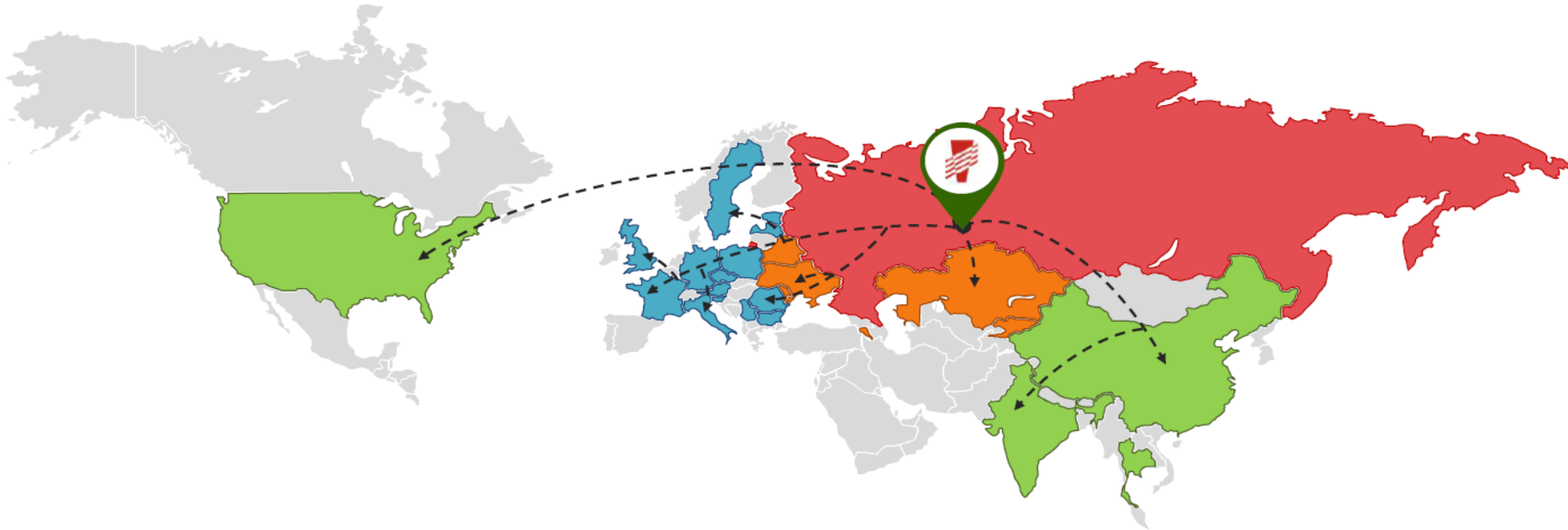
HOPPE®
Der gute Griff.

wieland duro

**SCHREIER
METALL**



Nickelhütte Aue GmbH



Russische Föderation	Usbekistan	Niederlande	Polen	China
Republik Belarus	Deutschland	Serbien	Moldau	Thailand
Republik Kasachstan	Frankreich	Türkei	Lettland	Vereinigte Staaten von Amerika
Ukraine	Italien	Großbritannien	Slowenien	Brasilien
Armenien	Tschechien	Rumänien	Saudi-Arabien	
Aserbaidshjan	Schweden	Finnland	Indien	

- Das Qualitätsmanagementsystem der offenen Aktiengesellschaft „Nichteisenmetallwerk Kamensk-UralSKI“ wurde durch die Zertifizierungsstelle für integrierte Managementsysteme – Gesellschaft mit beschränkter Haftung (ООО) „ROSTEHCERT“ (<http://rostehcert.ru>) – amtlicher Vertreter von Quality Austria im Föderationskreis Ural, hinsichtlich der Entsprechung den Anforderungen der internationalen Norm ISO 9001:2015 in Bezug auf die Herstellung von NE-Metallhalbzeugen: Knüppel, Blöcke, Stäbe, Draht, Profile, Schienen, Anoden, rezertifiziert.
- Die offene Aktiengesellschaft „KUZOCM“ ist der attestierte Schweißdrahthersteller



Generaldirektor

Wassilij Radko

Technischer Direktor

Dmitrij Schestakow

Produktionsdirektor

Aleksej Bjakowskij

Kaufmännische Direktorin

Swetlana Nikiforowa

Finanzdirektor

Sergej Daitsch

Personaldirektor

Sergej Rospisienko

Kontakt:

OAO „Nichteisenmetallwerk Kamensk-Uralski“

623414, Russland, Gebiet Swerdlowsk, Stadt Kamensk-Uralski, Lermontowa Str. 40

Tel.: +7 (3439) 336-000, Fax: +7 (3439) 336-002

E-Mail: kuzocm@kuzocm.ru

www.kuzocm.ru